

Réunion de service 19/10/15

Procédure automatique de
remaillage

Introduction

- Procédure contient :
 - sauvegarde de maillages Gen4
 - remaillageur Gen4 et nul
 - transfert de données
 - rééquilibrage QS et Dyn
 - critères d'arrêts

Utilisation : Cas-test

Objectif : modifier un cas-test le moins possible

- Encapsuler maillage dans un « if remeshing »
- Enlever les « global metafor »
- Initialiser la clé « remeshing »
 - ➔ ex : `apps.remeshing2.baseTests.cont2`

Utilisation : Script Basique

- Importer procédure et cas-test
 - `getMetafor()` :
 - appel de `test.getMetafor()`
 - critère d'arrêt
 - `main()` : définir options de transfert
- ➔ ex : `fullAuto.cont2ValueExtractorRemeshing`

Utilisation : Options (1)

- Critère d'arrêt temporel (grâce à la clé « integrationNumber »)
 - ex : fullAuto.cont2TimeRemeshing
- Modification de densités de mailles
 - ➔ ex : fullAuto.cont2TimeRemeshingDensities
 - ➔ ex : fullAuto.forge

Utilisation : Options (2)

- Différents maillages (/!\ ordre)
 - ex : fullAuto.dCupExtrusion

- 3D Extrudé
 - ➔ ex : fullAuto.backwardExtrusion3D

- Avec ALE
 - ➔ ex : fsw (non commité)

Limitations (1)

- Seuls les maillages Gen4 sont sauvegardés et relus
 - /!\ Si utilisation d'autres maillages
 - Utilisation possible si tout est encapsulé dans des « if » adéquats.
- ➔ Ex : fswToolMeshNoCircular

Limitations (2)

- Pas de mailleur 3D Metafor
- ➔ Limitation à 2D ou 3D extrudé

Perspectives

- Critères de raffinement automatique
- Division de mailles 2D/3D